



## INDUSTRIAL SPACE HEATING ОБОГРЕВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

*Chromalox has developed a comprehensive range of industrial space heater from the most basic finned heating element to packaged heaters using natural convection, forced convection or infra red, with built-in control systems when required.*

*Industrial space heaters have to operate in more arduous conditions than their domestic equivalent. Depending on their specific application they may need resistance to mechanical impact, high humidity, water splashes or corrosive atmospheres. Heaters suitable for hazardous areas may also be required, and the Chromalox range reflects all these requirements.*

*Industrial space heaters must be selected with care. Selection criteria include: layout and function of the building, characteristics of the environment (dust, humidity etc.), the need for general or localised heating (e.g. work stations) and perhaps the appearance of the heater.*

*The Chromalox range includes heaters to meet all these requirements in a range of outputs to suit every location.*

*Chromalox also offers space heaters as components for heating and ventilating systems (e.g. air duct heaters). When required these heaters can be fitted with panels to perform control and safety functions.*

*The Chromalox range has been developed to suit a huge range of industrial applications. Our heaters must be installed by specialists and it is the installers responsibility to ensure that heaters meet the safety requirements of any given location.*

Компания **Chromalox** разработала всеобъемлющий ассортимент промышленных обогревательных агрегатов: от наиболее широко применяемых оребренных нагревательных элементов до комплектных нагревателей, в которых используется естественная конвекция, принудительная конвекция или инфракрасное излучение, а также встроенные системы регулирования (в тех случаях, когда это необходимо).

Промышленные обогревательные агрегаты должны работать в более жестких условиях, чем их бытовые аналоги. В зависимости от конкретных условий применения от них может требоваться устойчивость к механическим ударам, высокой влажности, брызгам воды и воздействию коррозионно-активной атмосферы. При этом также могут потребоваться отопительные агрегаты, пригодные для использования в классифицируемых (пожаро-взрывоопасных) зонах. Ассортимент продукции компании **Chromalox** отражает все указанные требования.

Выбор промышленных обогревательных агрегатов должен производиться очень тщательно. Критерии выбора включают: планировку здания и его назначение, характеристики окружающей среды (пыль, влажность и т.п.), необходимость общего или локального обогрева (например, рабочих станций) и, возможно, внешний вид обогревательного устройства.

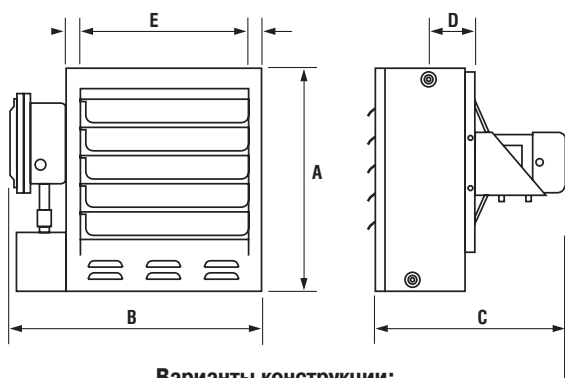
Ассортимент продукции компании **Chromalox** включает обогревательные устройства, отвечающие всем этим требованиям. Диапазон их мощности отвечает потребностям любого помещения.

Компания **Chromalox** также предлагает обогревательные агрегаты, которые могут использоваться в качестве компонентов систем отопления и вентиляции (например, каналные воздушнонагреватели). В тех случаях, когда это необходимо, эти обогревательные устройства могут оснащаться панелями управления, выполняющими функции регулирования и защиты.

Ассортимент разработанных изделий **Chromalox** охватывает широкий диапазон промышленных областей применения данного оборудования. Установка наших обогревательных агрегатов должна производиться специалистами, причем именно на них лежит ответственность по обеспечению соответствия обогревательного оборудования требованиям каждого конкретного места его установки.

### СХН-А

### Fan heaters for hazardous areas Вентиляторные воздушнонагреватели для использования в опасных зонах



#### Options

- Special voltages
- UL versions
- In built thermostat

#### Варианты конструкции:

- Специальные величины напряжения.
- Модели, сертифицированные организацией UL.

- **ATEX certified EEx d IIB T2 heater**
- **Rugged heavy gauge steel construction with polyester powder coating for corrosion resistance**
- **Propylene glycol filled heat exchanger for safe reliable heat transfer**
- **Aluminium fan with an epoxy coated finish**
- **Individually adjustable louvers to direct airflow**
- **Built in control circuit transformer and contactor**
- **Input terminal for remote ambient thermostat**

#### Applications:

- Oil refineries
- Sewage treatment plants
- Paint stores
- Other hazardous areas

#### • Нагреватели, прошедшие сертификацию ATEX по классу EEx d IIB T2.

- Имеют прочную конструкцию, изготовленную из толстой листовой стали с коррозионно-стойким полиэфирным порошковым покрытием.
- Оборудованы теплообменником, заполненным пропиленгликолем, обеспечивающим надежную и безопасную теплопередачу.
- Алюминиевый вентилятор с покрытием на основе оксидного материала.
- Жалюзи с индивидуальным регулированием направления подаваемого потока воздуха.
- Встроенный трансформатор для питания цепей управления и контактор.
- Выводы для подключения выносного термостата температуры окружающей среды.

#### Области применения:

- Нефтеперерабатывающие заводы.
- Станции очистки сточных вод.
- Склады для хранения лакокрасочных материалов.
- Прочие опасные зоны.

Reference Обозначение *	Output Мощность	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Weight Масса (кг)
<b>CXH-A-03</b>	3 kW	490	610	535	90	346	64
<b>CXH-A-05</b>	5 kW	490	610	535	90	346	64
<b>CXH-A-75</b>	7.5 kW	490	610	535	90	346	64
<b>CXH-A-10</b>	10 kW	490	610	535	90	346	64
<b>CXH-A-15</b>	15 kW	635	710	535	112	448	73
<b>CXH-A-20</b>	20 kW	635	710	535	112	448	73
<b>CXH-A-25</b>	25 kW	820	810	550	140	549	98
<b>CXH-A-30</b>	30 kW	820	810	550	140	549	98
<b>CXH-A-35</b>	35 kW	820	810	550	140	549	98

\* Add: / **1 U2** for single phase 240V  
/ **3 U2** for three phase 240V  
/ **3 U4** for three phase 415V

\* При заказе добавить к обозначению модели:  
/ **1 U2** для 1-фазного тока, 240 В  
/ **3 U2** для 3-фазного тока, 240 В  
/ **3 U4** для 3-фазного тока, 415 В